

Коммерческое предложение от 17.04.2025

Наименование товара: **Насос промывочный Pump Eliminate 190 V4V**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/ustanovki-dlya-promyvki-teploobmennikov-i-sistem-otopleniya/nasos_promyvochnyy_pump_eliminate_190_v4v



Описание

- Установка Pump Eliminate 190 V4V , является профессиональным решением для промывки теплообменников, котлов, бойлеров, отопительного оборудования, водонагревателей и прочего оборудования
- Насос PE 190 V4V с ручным реверсом отличается баком большой вместимости
- Имеет возможность переключения направления потока что повышает эффективность промывочного процесса
- Подойдет сервисным организациям и небольшим обслуживающим компаниям
- Оптимальное решение для обслуживания теплообменников в МКД и очистки промышленного отопительного оборудования Технический паспорт Преимущества насоса Pump Eliminate 190 Простота и удобство эксплуатации; Универсальность использования (установки предназначены для промывки и удаления отложений не только в теплообменниках, но и системах отопления, котлах, водонагревателях, бойлерах, системах горячего водоснабжения); Устойчивость к химически активным веществам; Увеличенный бак; Удобная широкая горловина для залива и слива реагентов Конструкция установки Pump Eliminate 190 Насос состоит из: бака, в который заливают раствор реагента, циркуляционного насоса, переключателя направления потока - реверса соединительных шлангов

- Видеообзор элиминейтора PUMP ELIMINATE 190 V4V Промывка теплообменника бустером
Шланги подключают в систему для создания замкнутого контура; Готовая смесь воды и химического реагента подается в бак, если есть нагреватель, то раствор подогревается и подается в систему; Там реагент циркулирует (2-6 часов) и постепенно растворяет отложения и накипь
- Если раствор теряет концентрацию, то смесь добавляется
- Это контролируется с помощью специальных индикаторных полосок После обработки отработанная жидкость утилизируется и сливается из бака Стояк промывается чистой водой с добавлением нейтрализатора Для подбора установки нужно понимать теплообменники какого объема Вам нужно промыть
- На практике лучше всего выбрать установку с объем бака в 2-4 раз меньше объема теплообменника с автоматическим реверсом
- В этом случае промывка будет наиболее комфортной и удобной, производительность и напор насоса также будет более оптимальной
- Объем теплообменника можно найти в паспорте
- Если не можете найти паспорт, не переживайте, насоса с объемом бака 20-40 литров будет достаточно для промывки теплообменников на отопление и горячее водоснабжение большинства жилых многоквартирных домов
-

Характеристики

Тип реверса	Ручной
Объем бака	100 литров
Вес	16
Производительность, л/час	9000
Высота напора, макс, м.в.с.	18
Макс. температура	50
Габаритные размеры	720x530x530
Подсоединение, внешняя резьба	1'
Наличие реверса	Да
Длина шлангов	5
Назначение	для теплообменников
Электродвигатель	230В - 50Гц
Тип защиты IP	ip54